

VETRO CERAMICO KERALITE®



I vetri ceramici KERALITE® vengono impiegati prevalentemente come protezione su camini e stufe a legna. Grazie all'elevata resistenza termica trovano applicazione anche come spie di osservazione su fornaci o forni ad elevata temperatura. I vetri KERALITE® sono forniti nelle misure richieste dal cliente in formato piano, curvato o angolare.

CARATTERISTICHE TECNICHE

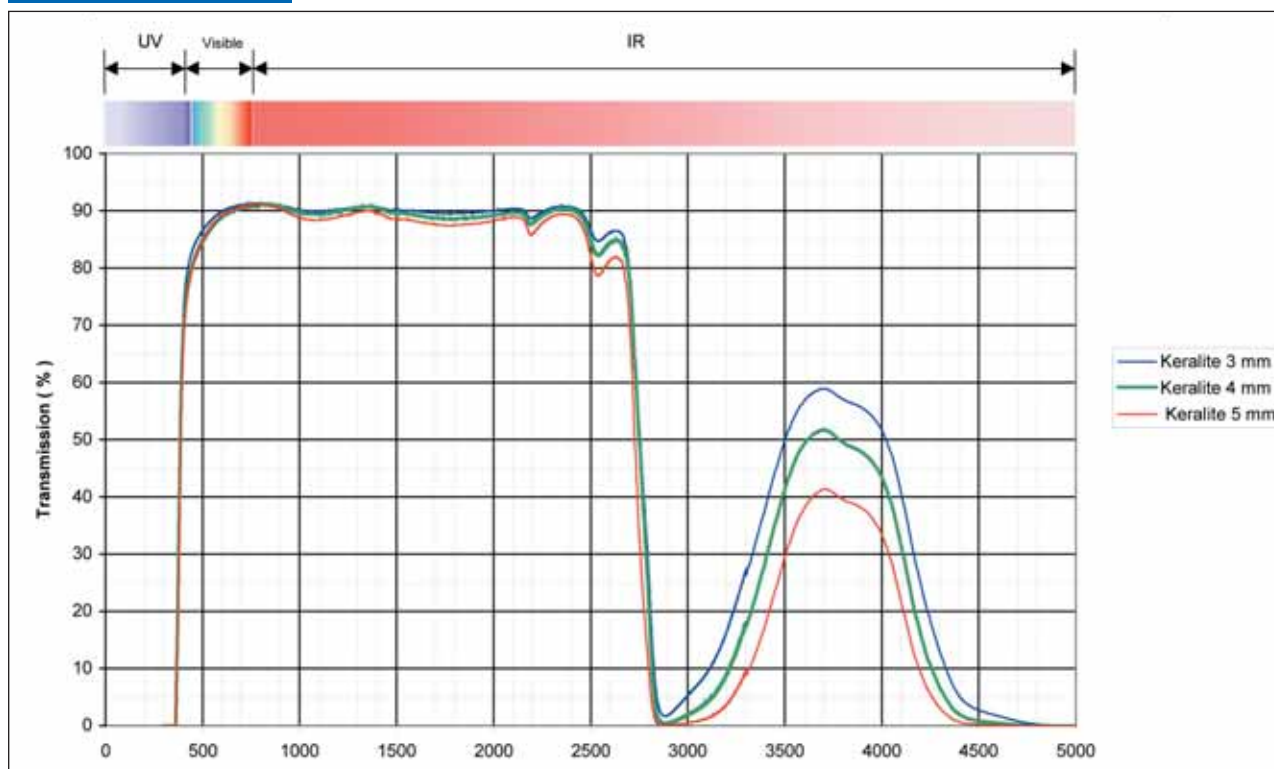
- **Spessore** : 4 mm
- **Dimensione massima** : 1550 x 770 mm
Particolari lavorati a misura
- **Colorazione** : Trasparente con una leggera colorazione ambrata
- **T max** : 800°C (punta max momentanea)
- **T lavoro** : 700°C
- **ΔT max** : 700°C

VETRO CERAMICO KERALITE®

PROPRIETA' FISICHE

- **Peso specifico, Kg/dm³ :** 2,55
- **Indice di rifrazione:** 1,55
- **Coefficiente di dilatazione termica (20 - 700°C):** $\pm 3,0 \times 10^{-7} \times K^{-1}$
- **Modulo di Young:** $E = 94300 \text{ MPa}$
- **Coefficiente di Poisson:** 0,25
- **Durezza Knoop, (1N):** 705
- **Carico di rottura alla flessione alternata, N/mm²:** >110
- **Resistenza agli acidi secondo DIN 12116:** classe 1
- **Resistenza agli alcali secondo ISO 695:** classe 1
- **Resistenza idrolitica secondo ISO 719:** classe 1

TRASMITTANZA



Siamo a vostra disposizione per qualsiasi informazione o chiarimento

